

PM700

EPOXIDOVÁ PLASTMALTA



VÝHODY

- **Vysoká houževnatost**
- **Dlouhá životnost**
- **Vysoká mechanická odolnost**

POUŽITÍ

PM700 je šedá dvousložková epoxidová plastmalta, která se používá ve stavebnictví jako plastmalta s prodlouženou dobou zpracovatelnosti pro opravy k osazování mostních ložisek, patek zábradelních svodidel. Vhodná pro opravy výtluků a prasklin zdiva, schodišť apod. Profesionální uživatelé ji mohou použít, po ověření vhodnosti použití, ke zhotovení např. prefabrikátů a dalším stavebním pracím. V tloušťce do 50 mm nestéká. Dodává se v setu s tvrdidlem (složka A a složka B). Poměr složek v setu odpovídá tužicímu poměru. Tmel ani natužená směs se před aplikací nesmí ředit.

UPOZORNĚNÍ

Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu podkladu i epoxidové plastmalty (teplota min. o +3 °C vyšší, než je rosný bod). Větráním je nutné omezit případný výskyt kyselých plynů a par (např. CO₂), které reagují se složkou B a znemožňují dokonalé vytvrzení materiálu. Smícháním velkého množství složek A + B dochází k vývinu většího reakčního tepla a tím ke zkrácení doby zpracovatelnosti. Tloušťka vrstvy nesmí přesáhnout **60 mm**. Pro aplikace materiálu **PM600** v mezních tloušťkách (**60 mm**) nesmí teplota podkladu přesáhnout +20 °C. Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu náradí umýt přípravkem **OD100**, případně **OD240**. Vytvrzenou kompozici lze z povrchu odstranit pouze mechanicky. Přípravek **OD100** ani **OD240** v **žádném případě nepoužívat** jako ředidlo jednotlivých složek ani natužené kompozice! Kompozice je bez zápachu.

STACHEMA CZ nabízí technickou pomoc při zpracování výrobku přímo na stavbě.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Betonový podklad musí být soudržný (pevnost v tahu povrchových vrstev min. 1,5 MPa), vyzrálý (stáří min. 28 dní), suchý (max. 4 % zbytkové relativní vlhkosti), čistý, odmaštěný, zbavený nesoudržných částí a mechanických nečistot (prach po broušení atd.), nejlépe zdrsňený či brokovaný.

PM700

EPOXIDOVÁ PLASTMALTA

Při aplikaci je třeba zajistit takové podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu opravovaného podkladu (teplota min. o 3 °C vyšší, než je rosný bod). **Teplota podkladu: min. + 10 °C**

APLIKACE

Optimální teplota obou složek před zpracováním je +15 °C až +20 °C. Samostatně promíchat složku A i složku B (cca 1 min.) Následně do složky A důkladně vmíchat složku B (celé balení složek A + B, popř. odvážit požadované množství jednotlivých složek A + B v předepsaném hmotnostním poměru). Složka A je dodávána v bílém odstínu, složka B je černá. Smícháním obou složek v předepsaném poměru (2:1) se získá šedá kompozitní hmota. Při mísení je nutné omezit vmíchávání vzduchu do hmoty volbou vhodného míchadla a dobou míchání. Promísení obou složek se provádí mechanicky minimálně 3 minuty, např. pomaloběžným elektrickým míchadlem s vřetenovým nástavcem s otáčkami do 300 ot./min. Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu nářadí umýt přípravkem **OD100** nebo **OD240**. Vytvrzenou kompozici lze z povrchu odstranit pouze mechanicky. Dodávané tvrdidlo (složka B) je doporučeno pro vytvrzování v teplotách **nad + 10 °C**. Při reakci s tvrdidlem (složka B) dochází k vývinu reakčního tepla.

Vzhledem ke zvýšené reaktivitě ve větším objemu, není dovoleno zpracovávat kompozici ve vrstvách větších než **80 mm**. Vyšší odlitky je nutno zhotovovat ve vrstvách, po technologické pauze 24 hodin.

PŘÍKLAD APLIKACE

PM700 – nanést a nerezovým hladítkem či špachtlí zednickým způsobem dorovnat. Povrch ihned uhladit hladítkem či špachtlí namáčených v přípravku **OD100** nebo **OD240**.

ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Nerezovým zednickým nářadím

TUŽENÍ

SLOŽKA A : SLOŽKA B

poměr hmotnostní
2:1

PM700**EPOXIDOVÁ PLASTMALTA****PARAMETRY HMOTY**

Vzhled	Šedá pastovitá hmota
Objemová hmotnost	> 1700 kg/m ³
Pevnost v tlaku po 24 hodinách při 20 °C	> 35 MPa
Pevnost v tlaku po plném vytvrzení při 20 °C	> 55 MPa
Elektroizolační odpor	> 20 GΩ
Tvrdidlo	Složka B
Soudržnost odtrhovou zkouškou:	> 3 MPa (porušení v betonu)
Aplikační teploty	10–25 °C
Odolnost povrchu proti působení CHRL:	0 g/m ² po 150 cyklech (metoda C)
Vázané smršťování	> 2,0 MPa
Splněné podmínky	Epoxidová dvousložková polymerní malta typ R4 podle EN 1504-3, PC malta pro použití se statickou funkcí, metoda 3.1, 3.2
Doba zpracování při 20 °C	65 minut pro 150 g směsi
	25 minut pro natužení celého setu (30 kg)
Vytvrzení při 20 °C	24 hodin
Plné vytvrzení při 20 °C	7 dní

Doba zpracovatelnosti klesá s rostoucí teplotou a zvyšujícím se množstvím zpracovávané směsi.
 Nejnižší doporučená teplota zpracování: + 10 °C (při této teplotě je předepsána min. tloušťka vrstvy 20 mm a teplota složek A + B min. +20 °C)

PM700**EPOXIDOVÁ PLASTMALTA**

SPOTŘEBA	1,85 kg/m ² při tloušťce vrstvy 1 mm Minimální doporučená tloušťka vrstvy pod patky zábradelních svodidel je 5 mm.
ŘEDĚNÍ	Neředí se
SLOŽENÍ	Epoxidová pryskyřice s plnivem a aminickým tvrdidlem
ZÁRUČNÍ DOBA	36 měsíců od data výroby při dodržení podmínek skladování.
BALENÍ	Sety s tvrdidlem 6 a 30 kg

Výrobce neručí za škody způsobené výrobkem při jeho nevhodném použití a aplikaci. Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpadem: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).



Datum revize 5.6.2025 Předchozí vydání pozbývají platnost